



CRANETECH | APPLIED AEROSPACE

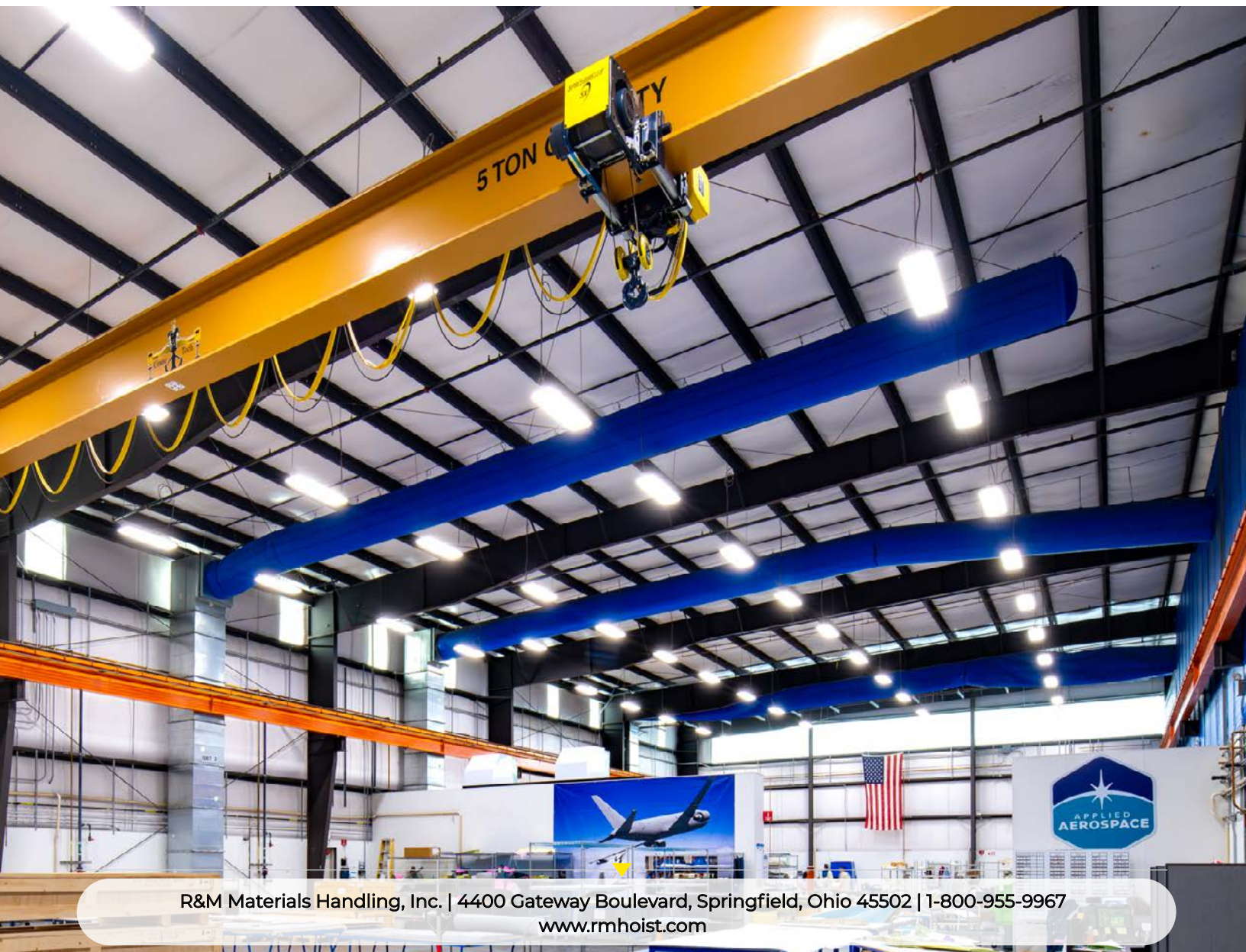
FABRICANTE AEROESPACIAL

CASO DE ESTUDIO

CRANETECH INSTALA PUENTES GRÚA Y POLIPASTOS R&M EN UNA PLANTA AEROESPACIAL

CraneTech, Inc. ha instalado puentes grúa y polipastos en Applied Aerospace en Stockton, California.

**Descargo de responsabilidad: Las citas incluidas en este estudio de caso han sido traducidas del inglés al español con el mayor cuidado posible, procurando mantener su integridad, significado original e intención del autor.*





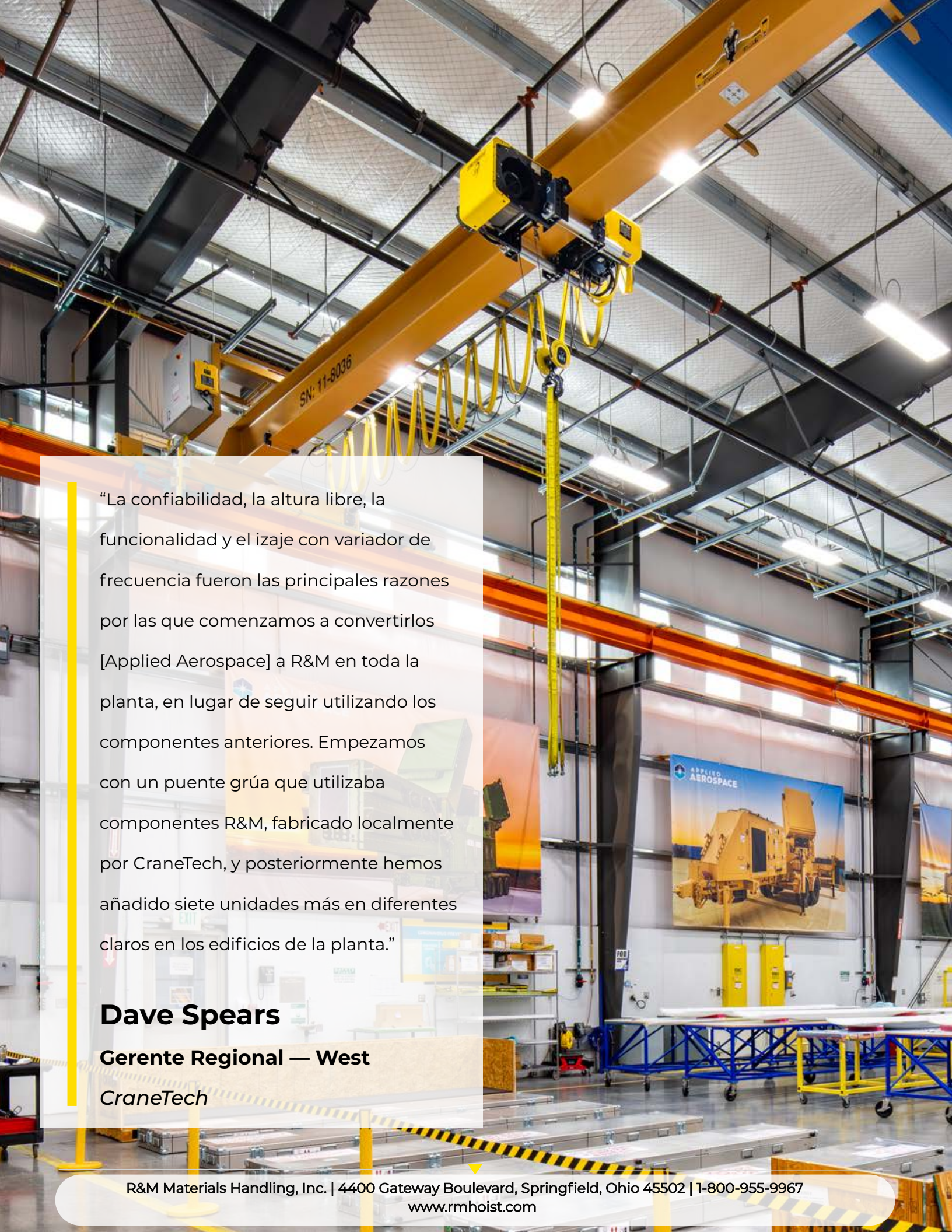
Supervisando todas las operaciones de manejo de materiales en Applied Aerospace está Christopher Hansen, P.E., Gerente de Ingeniería de Planta. Él dijo: “Debo investigar, especificar, seleccionar, aprobar, adquirir, supervisar la instalación y dar mantenimiento a los equipos — prácticamente todo. Fabricamos estructuras compuestas ligeras y frágiles, y exigimos que nuestros puentes grúa funcionen a la perfección para garantizar la seguridad y la calidad.” Hansen ha estado trabajando con el distribuidor de R&M Materials Handling, Inc., CraneTech, durante casi dos décadas, período en el cual se han realizado varios proyectos de instalación, mantenimiento, reparación y modernización.

LA APLICACIÓN

Una planta de manufactura de 420,000 pies cuadrados (aprox. 39,000 m²) se encuentra en un terreno de 25 acres (aprox. 10 hectáreas), centrado en el movimiento de piezas y estructuras aeroespaciales mediante carros de herramientas, montacargas y puentes grúa.

Se requería equipo de manejo de materiales en un nuevo edificio para izar estructuras espaciales ligeras, con un peso menor a 1,000 libras (aprox. 454 kg). Hansen sabía a quién llamar: Dave Spears, Gerente Regional — Oeste en CraneTech.





“La confiabilidad, la altura libre, la funcionalidad y el izaje con variador de frecuencia fueron las principales razones por las que comenzamos a convertirlos [Applied Aerospace] a R&M en toda la planta, en lugar de seguir utilizando los componentes anteriores. Empezamos con un puente grúa que utilizaba componentes R&M, fabricado localmente por CraneTech, y posteriormente hemos añadido siete unidades más en diferentes claros en los edificios de la planta.”

Dave Spears

Gerente Regional — West
CraneTech



EL DESAFÍO

Dada la naturaleza única del ambiente de manufactura, la mayoría de las cargas requieren herramientas muy específicas para el izaje. Además, solo después de realizar el pedido se descubrió que una tubería de rociadores contra incendios en el nuevo edificio representaría una obstrucción de altura reducida que el puente grúa tendría que librar.

Hansen dijo: "Notificamos a CraneTech, y ellos explicaron que, aunque perderíamos un poco de altura de izaje, era un ajuste menor y manejable."



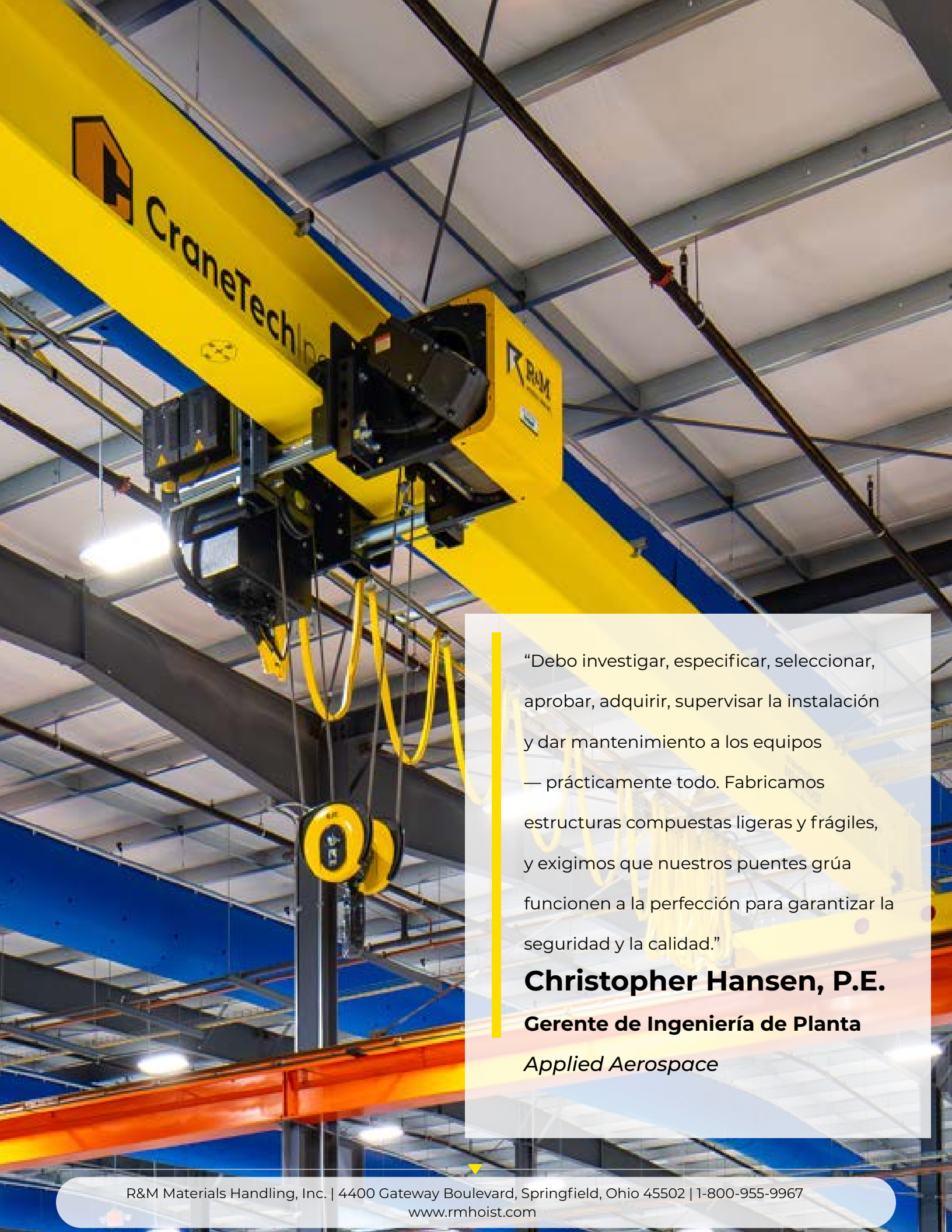
LA SOLUCIÓN

Para adaptarse a la altura reducida, CraneTech modificó el diseño para bajar la viga principal sin comprometer las funciones principales ni retrasar la entrega. Suministraron polipastos de cable Spacemaster® SX de R&M; los modelos SX4041 eran principalmente de 5 toneladas (aprox. 4,536 kg) de capacidad y operaban en sistemas de puente grúa con claros que iban desde 40 pies (aprox. 12 m) hasta 65 pies (aprox. 20 m). El equipo fue especificado según la clase C de la Crane Manufacturers Association of America (CMAA), proveniente de la línea estándar de productos con variador de frecuencia (VFD) y operado mediante control remoto por radio.

Spears de CraneTech agregó: “La confiabilidad, la altura libre, la funcionalidad y el izaje con variador de frecuencia fueron las principales razones por las que comenzamos a convertirlos [Applied Aerospace] a R&M en toda la planta, en lugar de seguir utilizando los componentes anteriores. Empezamos con un puente grúa que utilizaba componentes R&M, fabricado localmente por CraneTech, y posteriormente hemos añadido siete unidades más en diferentes claros en los edificios de la planta.”

Algunas de las modernizaciones de puentes grúa más antiguos también se han actualizado a la plataforma de polipastos SX de R&M.





“Debo investigar, especificar, seleccionar, aprobar, adquirir, supervisar la instalación y dar mantenimiento a los equipos — prácticamente todo. Fabricamos estructuras compuestas ligeras y frágiles, y exigimos que nuestros puentes grúa funcionen a la perfección para garantizar la seguridad y la calidad.”

Christopher Hansen, P.E.
Gerente de Ingeniería de Planta
Applied Aerospace



LOS RESULTADOS

La instalación se completó a tiempo y dentro del presupuesto — y cumple con todos los requisitos.

Hansen de Applied Aerospace dijo: “Nuestra planta no es de alta velocidad ni de uso intensivo. La influencia positiva es que el puente grúa está allí, es confiable y se mueve lentamente con alta precisión.”

Spears de CraneTech explicó que todas instalaciones nuevas — incluidas las estructuras de pista, los rieles de la American Society of Civil Engineering (ASCE) y las barras conductoras— se realizaron sin inconvenientes. Agregó: “Chris [Hansen] y el equipo siempre han sido fantásticos para trabajar. Saben lo que quieren lograr al iniciar estos proyectos y los estándares están establecidos a un nivel extremadamente alto. Querían un gran producto, una instalación fluida y puntual, y un tiempo de inactividad mínimo.”

Hansen agregó: “Estamos satisfechos con CraneTech — siempre, sin excepción. Han sido personas excelentes con quienes trabajar todo el tiempo. Están enfocados en el servicio al cliente durante todo el ciclo de vida de su producto. Responden rápidamente a nuestras necesidades y cumplen sin fallar. Los problemas menores surgen con poca frecuencia, pero cuando lo hacen, CraneTech se adapta y los corrige.”

Jason Ring, Vicepresidente de Estrategia y Operaciones en CraneTech, dijo: “CraneTech colabora con todos nuestros clientes a través de más de 30 sucursales en todo el país; todas brindan el mismo nivel alto de servicio de calidad y experiencia técnica para garantizar que las plantas de nuestros clientes sean seguras, eficientes y cumplan con OSHA.”